

ლაზერი

მასალა	სიხე	გაზი	წნევა	ფოკუსი	თავაჯი	სიჩქარე	ჩახვრეტის დრო
ფოლადი	0.5	O₂	0,5 მ ³	+ 0,3	1,5	10	0,3
ფოლადი	0.8		0,8 მ ³	+ 0,7 0,7	1,5	8	0,3
ფოლადი	1.0		0,8 მ ³	+ 1,5	1,5	8	0,3
ფოლადი	2.0		0,8 მ ³	+ 2,5	1,5	2,2	0,3
ფოლადი	3.0		0,8 მ ³	+ 2,8 2,8	1,5	2,0 1,4	0,3
ფოლადი	4.0		0,8 მ ³	+ 3	1,5	1,5	0,5
ფოლადი	5.0		0,8 მ ³	+ 3,2	1,5	1,4	0,5
ფოლადი	6.0		0,8 მ ³	+ 3,8	1,5	1,0	0,7
ფოლადი	7.0		0,8 მ ³	+ 4	1,5	0,8	0,7
ფოლადი	8.0		0,8 მ ³	+ 4,8	1,5	0,7	0,7
უჟანგავი	0.3	N₂	1,2 მ ³	+ 0,2	1,2 მ	18	—
უჟანგავი	0.5		1,2 მ ³	- 0,5	1,2 მ	18	—
უჟანგავი	0.8		1,2 მ ³	- 2,2	1,2 მ	18	—
უჟანგავი	1.0		1,2 მ ³	- 3,2	1,2 მ	16	—

CutFilm

General Parameters CutFilm

8mm iran.ltp

Technic Parameters

Pierce Mode: Directly Increment By-section 3-Segment

დაყოფნება სანამ ლაზერი ჩაირთვება PreLaserOff: ms

Lifting Height: mm თავაკის ასვლის სიმაღლე

დაყოფნება სანამ ლაზერი გამოირთვება PreLaserOn: ms

Prepierce Lift H: mm წინასწარი რახვრატის სიმაღლე

ჭრის სიჩქარე Cut Speed: m/min

Increment S: m/min თავაკის რახვრატის სიჩქარე რახვრატის დროს

ჭრის მაქსიმალური ძალა Peak Power: %

Peak Power: % რახვრატის მაქსიმალური ძალა

ჭრის სიხშირე Cut Frequency: Hz

Pierce Frequency: Hz რახვრატის სიხშირე

კუტსის ციკლი Duty Cycle: %

Duty Cycle: % რახვრატის კუტსის ციკლი

ჭრის დროს აირის წნევა Cut Pressure: %

Pierce Pressure: % რახვრატის დროს აირის წნევა

ჭრის აირის ტიპი Cut Gas:

Pierce Gas: რახვრატის აირის ტიპი

სიმაღლე ჭრის პროცესში Cut Height: mm

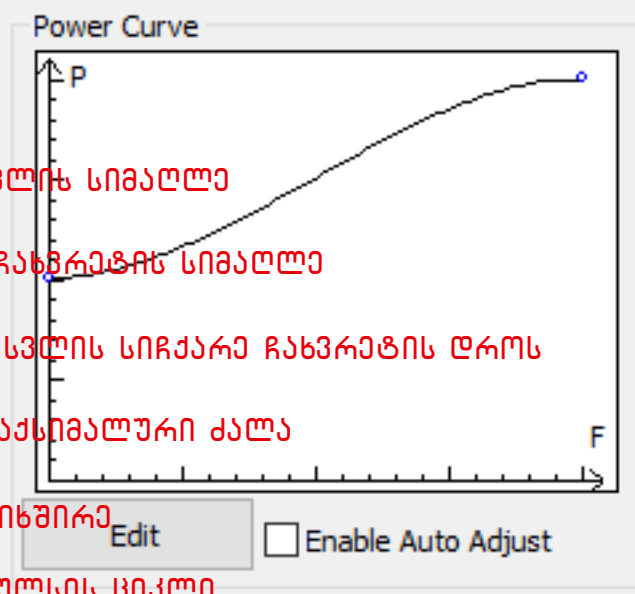
Pierce Height: mm რახვრატის სიმაღლე

Cut Focus: mm

Punch Focus: mm

ლაზერის ჩართვის შემდგომ დაყოფნება PostLaserOn: ms

Pierce Delay: ms რახვრატის დაყოფნება სანამ თავაკი ჩამოსვლას დაიწყებს



Remarks

Cut Mode:

Laser Power: W

Nozzle Type:

Nozzle Dia.: mm

Sheet Type:

Thk.: mm

Focus:

Press.:

Special Technic

Neglect Side Blow When Pierce Cool Delay: ms გაბრილების დრო

Not Close Gas Side Blow When Mach Cooling Air: გაბრილების აირი

Low-speed Startup Prepierce წინასწარი რახვრატა

Distance: mm Fixed Height Cut

Speed: m/min Outside Cutting

ShowAll

Unit

Speed:

Acc:

Time:

სიჩქარით დაწყება

光对中调试方法图解

ვანკოზი სკოლის თანაჟს, თითოთ კარგად დანერგისაჟი და გარეგნუგეჟი დანერგის სხივს.

